

# CONICUBE®

## ANLEITUNG ZUR CONICUBE-ENTLEERUNG



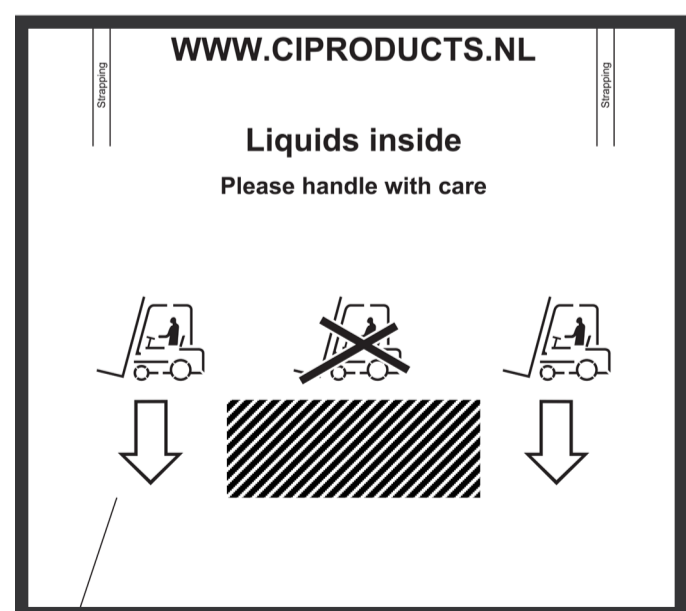
Bitte behandeln sie die Conicube Flüssigkeitsverpackung mit Sorgfalt und folgen Sie gewissenhaft diesen Instruktionen um Beschädigungen oder einem Leck an der Verpackung vorzubeugen!

Diese Anleitung ist an Nutzer gerichtet, welche gefüllte Conicubes erhalten. Sie beschreibt wie die Verpackungseinheit richtig zu verwenden ist, einfach für die Entleerung vorbereitet und komplett entleert wird. Die Anleitung beschreibt Schritt für Schritt, was getan werden muss, um eine sichere und einfache Entleerung zu gewährleisten.

Die Einheit wird auf Ihrem Gelände mit ca. 1.000 Litern Füllmenge des flüssigen Produktes angeliefert. Das Produkt wird im inneren der Verpackung in einem Kunststoffliner gehalten. Dieser besitzt eine Einfüllöffnung auf der Oberseite des Liners und eine Entnahmeöffnung mittig im Boden der Einheit.



Behandeln Sie den Conicube mit Sorgfalt! Er beinhaltet ca. 1.000 Liter Flüssigkeit! Auf der Verpackung befindet sich ein Aufdruck, der Ihnen angibt, an welchen Stellen Sie den Gabelstapler an der Palette ansetzen können, und an welchen nicht. Dies ist unbedingt zu beachten, um Schaden am Auslassventil durch Einfluss der Gabeln zu vermeiden.

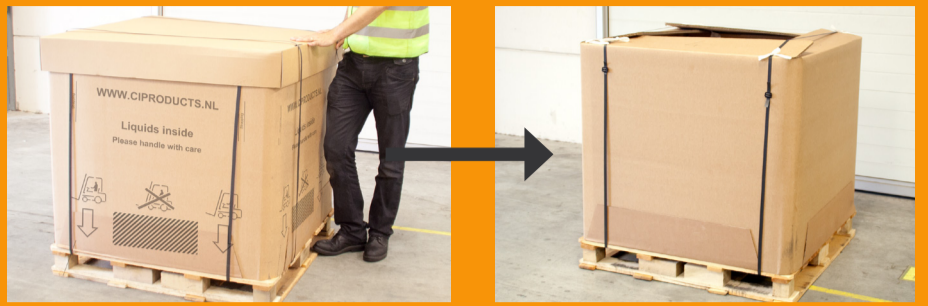


NÄCHSTE SEITE, ENTLEERUNG SCHRITTE →

**1.** Auf dem Conicube befindet sich ein, mit zwei Umreifungen befestigter, Deckel. Die Umreifungen befestigen ebenfalls die Verpackung auf der Palette.

Entfernen Sie die Umreifungen, die den Deckel halten. Entfernen Sie NICHT die beiden weiteren Umreifungen, die den Deckel nicht mit befestigen.

Der Liner kann nun von oben begutachtet werden, und sollte voll gefüllt sein. Sie müssen nicht die Staubkappe auf der Füllöffnung entfernen. Da der Liner flexibel ist, wird kein Vakuum während der Entleerung entstehen.



**2.** Heben Sie den Conicube an und inspizieren Sie kurz den Boden; mit besonderem Augenmerk auf das Auslassventil in der Mitte des Bodens. Sie brechen dabei nicht unter die Palette zu stehen. Es kann von der Ausenseite der Palette inspiziert werden.



**3.** Nehmen Sie die weiße Staubkappe vom Auslassventil, indem Sie sie am Griff herunterziehen. Sie sehen nun das Ventil.



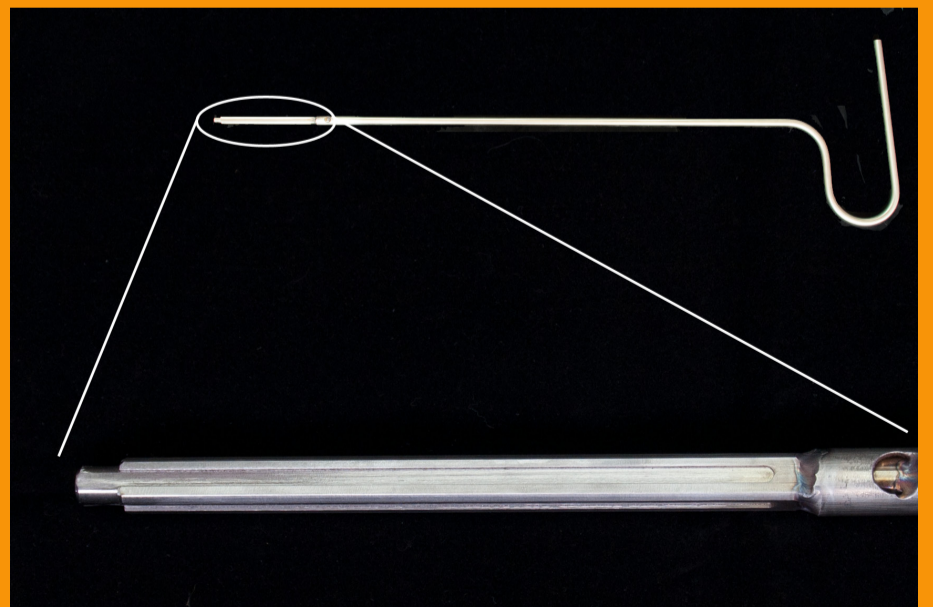
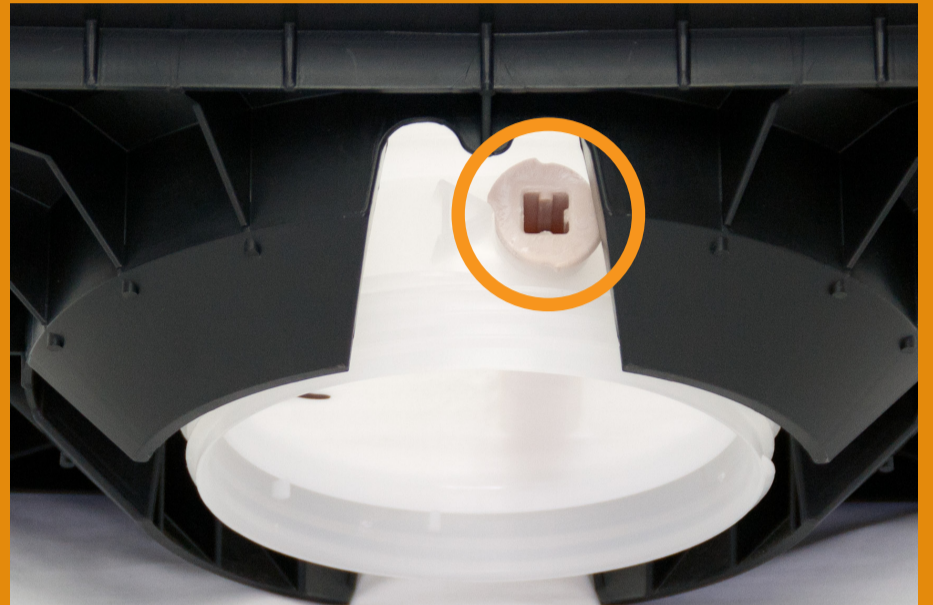
**WEITER AUF DER NÄCHSTEN SEITE →**

**4.** Platzieren Sie den Conicube auf Ihrem Standplatz um die nötigen Schläuche oder Rohre mit Verbindungsstücken an der Einheit zu befestigen. Oder platzieren Sie den Conicube auf einer Plattform des „Mutter Tanks“ in welchen die Einheit entleert wird.

**5.** Vergewissern Sie sich, dass die Einheit so platziert ist, dass die seitlich platzierte Öffnung an der Achse des Auslassventils auf sie zeigt und Sie genügend Freiraum haben, um den Schlüssel (siehe nächster Schritt) in die Öffnung zu schieben. Sie können sehen, dass die Öffnung in einer Linie mit der Lücke zwischen den Mittelblöcken der Palette liegt. Dadurch kann das Ventil außerhalb der Palette bedient werden und keine Arbeit unter der Verpackungseinheit ist erforderlich. Dies dient der Arbeitssicherheit.

**6.** Mit der ersten Lieferung von Conicubes erhalten Sie einen langen Schlüssel zugewandt. Mit diesem können Sie das Auslassventil bedienen. Dieser Spezialschlüssel hat 3 gleich lange Seiten mit Formgebung und eine flache Seite. Er kann nur in einer Position in die Achsenöffnung des Auslassventils geschoben werden. Beim Einschieben des Schlüssels, vergewissern Sie sich, dass der Schlüssel voll eingeschoben wurde.

**DER CONICUBE IST NUN ZUR ENTLERUNG BEREIT.**



**WEITER AUF DER NÄCHSTEN SEITE →**

**7.** Öffnen Sie das Auslassventil durch ein Drehen des Schlüssels im Uhrzeigersinn nach rechts und das Produkt wird beginnen aus der Einheit zu fließen. Drehen Sie den Schlüssel nicht mehr als eine Vierteldrehung, da bereits hier die maximale vertikale Öffnung des Ventils erreicht ist. Das Auslassventil kann jederzeit durch ein Drehen des Schlüssels in seine Ursprungsposition wieder verschlossen werden. Ein Klicken kann gehört und gefühlt werden, sobald der perfekte Verschluss erreicht ist. Kein Produkt wird dann mehr austreten.

**8.** Die Entnahmegeschwindigkeit hängt von der Viskosität des Produktes ab. Die Einheit wird komplett mit geringster Restmenge entleert. Wenn gewünscht, kann die Restmenge später aus dem Liner gepresst werden, nachdem dieser aus der Wellpappenumverpackung entnommen wurde.

## LEER:

**9.** Ist die Einheit leer, schließen Sie das Auslassventil mit einer Vierteldrehung des Schlüssels entgegen dem Uhrzeigersinn. Sobald ein Klicken zu hören und fühlen ist, ist das Auslassventil fest verschlossen.

**11.** Entfernen Sie nun die an den Umreifungen befestigten 4 weißen Bänder des Liners.

**13.** Falls gewünscht, können nun die letzten Produktreste, die an der Wand des Liners hängen geblieben sein können, aus diesem per Hand gepresst werden.



**10.** Reinigen Sie das Auslassventil und die Anschlüsse und heben Sie den Conicube von dem Standplatz.

**12.** Ziehen Sie den Liner straff nach oben aus der Verpackung. Dies trennt ihn von der Positionierung auf der CI Products VPP (Ventil Auslass und Positionierungsplatte).

**14.** Drehen Sie die Umverpackung aus Wellpappe auf die Seite. Sie wird dann von allein in sich flach zusammen fallen.